Teqpox® SL 440

Teqpox® SL 440 Indfarvet Epoxybelægning

Teqpox® SL 440 er et 2-komponent, ”100% solids”, indfarvet epoxybindemiddel, som kan påføres gamle såvel som nye overflader, og er praktisk talt lugtfri.

Anvendelse

Teqpox® SL 440 er beregnet til brug på næsten alle typer industrigulve, hvor der stilles store krav til kemikaliefasthed, vandtæthed, hygiejne, slidstyrke og andre mekaniske belastninger.

Egenskaber

Teqpox® SL 440 anvendes som coating (0,6-1mm) eller som belægning/slurry (2-4 mm).
Teqpox® SL 440 anbefales til lagergulve, værkstedsgulve, gangarealer mv., hvor der ønskes en tæt og rengøringsvenlig overflade.
Belægning/slurry anvendes på betongulve der skal kunne tåle høj belastning og have høj slidstyrke. Den kan udlægges i differentierede lagtykkelser – alt efter krav til det færdige gulv. Anvendes i lagerrum, industrihaller, værksteder, produktionslokaler, storkøkkener mv.

Brugsanvisning

Forbehandling/underlag: Underlaget skal være fast, rent fedtfri og sugende. (Se desuden under Tekniske data – Krav til underlaget) På nystøbt beton er det vigtigt, at slamlaget fjernes. Brug syrevaskning med fx 10 % saltsyreopløsning, hvorefter der spules grundigt med vand, eller let slibning med efterfølgende grundig støvsugning. På tidligere malede flader er det vigtigt, at alt fedt, olie og løs maling fjernes.
Blanding*:* Blandingen af de to komponenter A og B skal foretages umiddelbart før påføring finder sted. Komponent A røres grundigt op inden blanding af de 2 komponenter, hvorefter der blandes i min. 3 minutter. Bland ikke større mængde, end der kan bruges i løbet af 45 min. ved 20 °C. Hvis sættet skal deles, må delingen udføres nøjagtigt (Se under Tekniske data – Blandingsforhold).

Udførsel

Primer/grunder: Teqpox® Allround og sand blandes sammen. Fordeles med en spartel. Forbrug ca. 0,3 kg/m^2 Teqpox® Allround og ca . 0,125 kg/m^2 0,18mm sand
Coating: Teqpox® SL 440 skrabes/spartles ud på den primede/lukkede overflade. Forbrug ca. 0,6 kg/m^2.
Belægning/Slurry: Se venligst de relevante systembeskrivelser.

Arbejdssikkerhed:
MAL-kode 00-5.
Beskyt øjne og hud under arbejdet.
Gennemlæs sikkerhedsdatabladet før brug

Opdateret: 11/02-2025/MH

Tekniske data				
Farver				Se farvekort
Blandingsforhold		efter vægt	A : B	4,4 : 1
Densitet	Komp. A	ved 20 °C	g/cm³	1,54-1,67
	Komp. B			1,05
	Blanding			1,48
Viskositet	Komp. A	ved 20 °C	mPa-s	4500-5800
	Komp. B			150-280
	Blanding			1700-2000
Tørstofindhold			% epoxy	100
Brugstid/Potlife		ved 20 °C	minutter	45
Temperatur produkt		min.	°C	15
		max.	°C	25
Temperatur underlag/rum		min.	°C	10
		max.	°C	25
Krav til underlaget				
Vedhæftningsstyrken		min.	N/mm²	1,5
Restfugt - målt med CM-apparat		max.	%	4
Relativ luftfugtighed		max.	%	50 (ved 10°C) 85 (ved 23°C)
Tørretid		støvtør ved 20 °C	timer	8
		kan betrædes efter	timer	14
Gennemhærdet		ved 20 °C	døgn	5
Hårdhed		Efter 7 døgn	Shore D	> 75
Kemikalieresistens		Se resistensliste		

Produktet er registreret i DGNB Database med nummer TLJ8ZA
og bruges med EPD-FEI-20150300-IBG1-EN

Teqcoat bæredygtighed